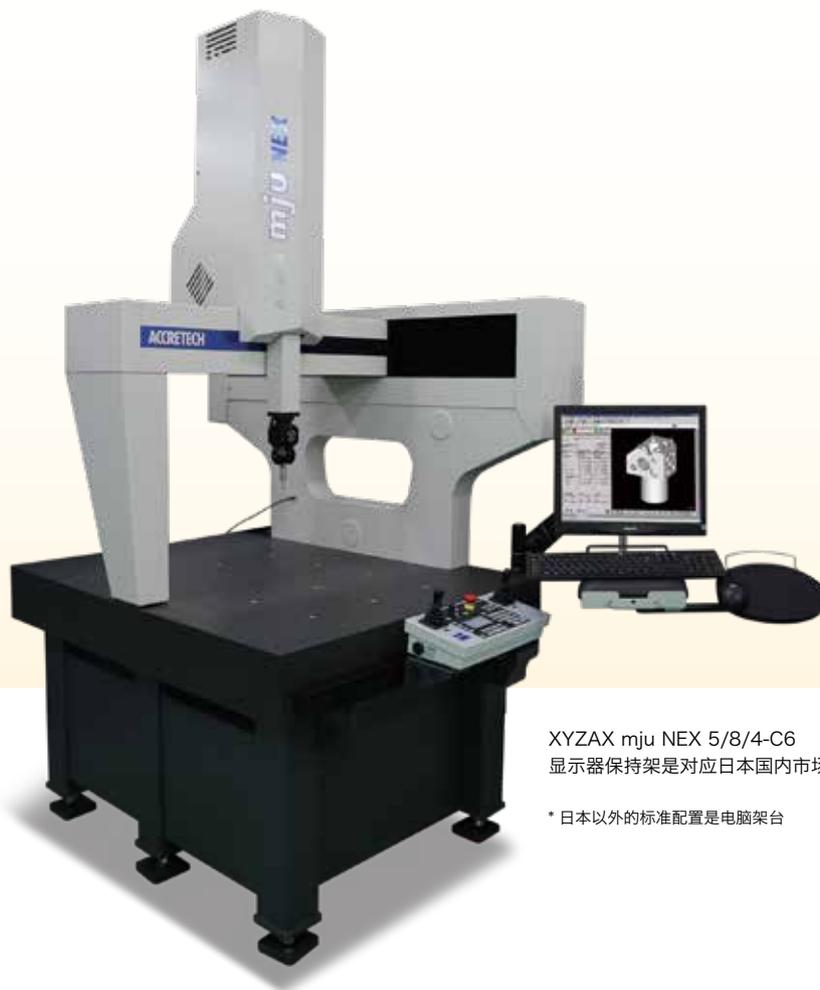


ACCRETECH XYZAX mju NEX

保持稳定的测量精度与实现节能环保的小型CNC三坐标测量机。



还可对应笔记本电脑
(选择Calypso软件时的选配)



采用台式计算机一体式 (标配),
实现进一步的空间节省
混合导轨技术

XYZAX mju NEX 5/8/4-C6
显示器保持架是对应日本国内市场的。*

* 日本以外的标准配置是电脑架台

紧凑 (设置面积削减40%) ※与本公司传统机型相比

占用空间同级别最小。本体设置面积小, 不择设置场所。

混合导轨技术

空气消耗量削减75% ※与本公司传统机型相比

高刚性线性导轨X、Y(右)、Z轴与空气轴承Y(左)轴采用了并用混合导轨结构。同时, 空气消耗量削减到了传统机型的1/4。也不需要增压。而且, 如果使用小型专用压缩机(选配), 也不需要供气、配管施工。只需准备电源即可使用。

削减73%的耗电量

为节电做贡献

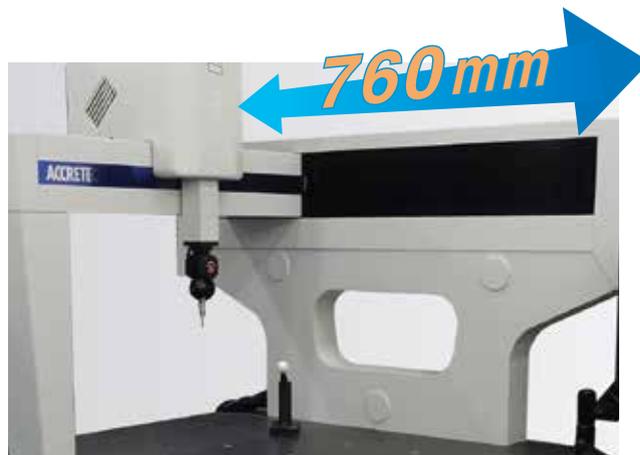
也减排73%消耗电力产生的CO2

※ 均为与本公司传统机型相比

可大幅度降低耗电量, 降低运行成本。同时, 这种三坐标测量机还有助于减排消耗电力产生的CO2, 环境友好、节能。

全新的5/8/4型号, Y轴测量范围为760mm

提供Y轴测量范围为760mm的新型号, 能够测量更大的工件。



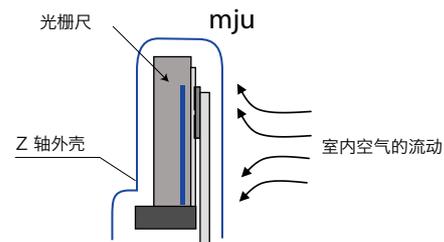
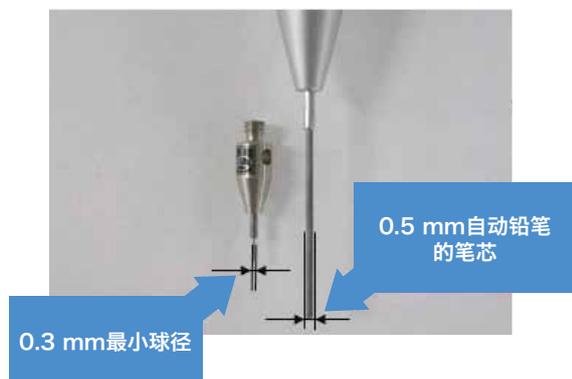
耐环境设计

X、Y轴标准配置防尘罩，Y轴(左)通过空气轴承防止灰尘附着。将最易受温度影响的Z轴光栅尺安装到了Z轴内(支柱)上，阻断外部空气。同时，还标准配置温度补偿功能、工件温度传感器，采用考虑了耐环境性的设计。

最小测针球直径 $\Phi 0.3\text{mm}$

最适合小型工件及超小孔的测量。

*有关使用时的条件，请参阅下一页的规格说明表。



也可从普通门框搬入

设计紧凑，可从一般的门搬入。不用推倒墙壁，可减少额外的搬入费用。

※因搬入条件不同，有时会产生特殊作业费用。

项目	搬入方式	搬入方式		
		通常搬入	最小搬入	分拆搬入
mju NEX 5/5/4 size	深度(mm)	1090	1000	1090
	宽度(mm)	1080	1033	1080
	高度(mm)	2112	2096	1570
mju NEX 5/8/4 size	深度(mm)	1410	1320	1410
	宽度(mm)	1080	1033	1080
	高度(mm)	2112	2096	1595

测头系统

注) 测针交换架是选配。



支持最大300mm延长杆的自动旋转测头。水平转角 $\pm 180^\circ$ ，垂直转角 $0 \sim +105^\circ$ ，以 7.5° 间距转动。使用TP200B时：最大测针长度100 mm (GF测针使用时)。最大延长杆支持200 mm。



利用三坐标测量机的动力自动旋转的测头，内置TP20。(水平/垂直旋转时以间距 15° 转动)

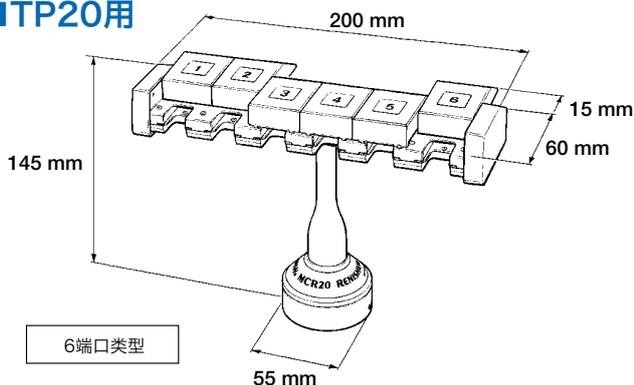


对应200mm延长杆。水平转角的间距为 15° ，垂直旋转可以任意角度转动。使用TP200B时：最大允许长度误差： E_0 ， $MPE(\mu m) 2.2 + L/250$

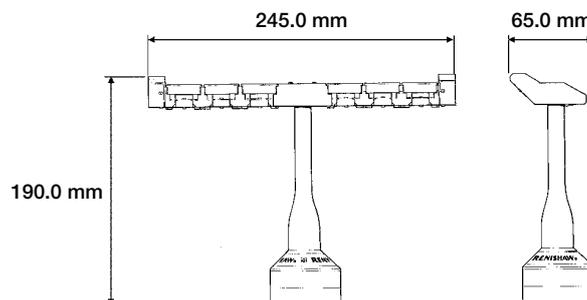
SCR200/MCR20测针模块更换架 (选配)

这是实现TP200B/TP20测针模块更换的自动化，提高测量效率的测针模块更换架。从设计上保护模块，防止其遭受粉尘等污染，最多可存放6个TP200B/TP20测针模块，利用工件测量程序进行自动更换。

TP20用



TP200B用



规格

型式		XYZAX mju NEX		
		5/5/4	5/8/4	
测量范围	X轴 (mm)	510		
	Y轴 (mm)	460	760	
	Z轴 (mm)	410		
测长方式	线性光栅尺系统			
最小显示 (μm)	0.01			
测量精度 *1	TP200B	最大允许长度误差: E0, MPE (μm) E150, MPE (μm)	2.2 + L/250 2.7 + L/250	
		重复精度: R0, MPL (μm)	1.4	
		最大允许单测针性状误差: PFTU, MPE (μm)	2.5	
	TP20	最大允许长度误差: E0, MPE (μm) E150, MPE (μm)	2.7 + L/250 3.2 + L/250	
		重复精度: R0, MPL (μm)	1.8	
		最大允许单测针性状误差: PFTU, MPE (μm)	2.7	
	RTP20	最大允许长度误差: E0, MPE (μm) E150, MPE (μm)	2.7 + L/250	
		重复精度: R0, MPL (μm)	2.0	
		最大允许单测针性状误差: PFTU, MPE (μm)	3.3	
各轴案内方式	线性导轨、空气轴承并用			
工作台	材质	花岗岩		
	使用可能宽度 (X) (mm)	700		
	使用可能深度 (Y) (mm)	900	1150	
	离地面高度 (mm)	725		
	平面度	JIS 1级		
	被测物安装螺钉	M10 螺纹孔		
被测物	最大高度 (mm)	520		
	最大重量 (kg)	200		
驱动速度	最大加速度 (mm/sec ²)	1732		
	速度可变范围	(mm/sec)	CNC自动测量 0.01 ~ 433 (无级变速)	
		(mm/sec)	操纵杆及手动模式(自动测量) 0 ~ 120 (无级变速)	
测量速度 (mm/sec)	操纵杆及手动模式(自动测量) 0 ~ 5			
精度保证环境温度条件	环境温度	18 ~ 22		
	温度变化	(° C/hour)	1.0	
		(° C/day)	2.0	
温度梯度 (° C/m)	1.0			
气源	S供给压力 / 使用压力 (MPa)	0.49 ~ 0.69 / 0.30		
	空气消耗量 (NL/min)	10		
电源	电压 (V/%)	AC100 ± 10 (需接地)		
	消耗功率 (W)	801		
测量部外形尺寸 和重量*2	本体尺寸	宽度 (mm)	1145	1110
			1745 (包括数据处理单元)	
		深度 (mm)	1256	1536
		1745 (包括数据处理单元)	2000 (包括数据处理单元)	
	高度 (mm)	2170		
	重量 (kg)	660 (包括数据处理单元)	920 (包括数据处理单元)	
天花板最小高度 (mm)	2320			
设备运输高度*3 (mm)	2112			

*测量精度的E0,MPE、E150,MPE及R0,MPL是基于JIS B 7440-2:2013(ISO 10360-2:2009)的评价方法, PFTU,MPE是基于JIS B 7440-5:2013(ISO 10360-5:2010)的评价方法。

*测量精度是根据下述规格测针得到的数值。

*TP20、RTP20...LF模块以及标准测针

*TP200B...SF模块以及标准测针

标准测针规格 顶端Φ4、L20mm、雷尼绍生产订制测针

*2 表中的外形尺寸和重量适用于使用电脑架台的规格

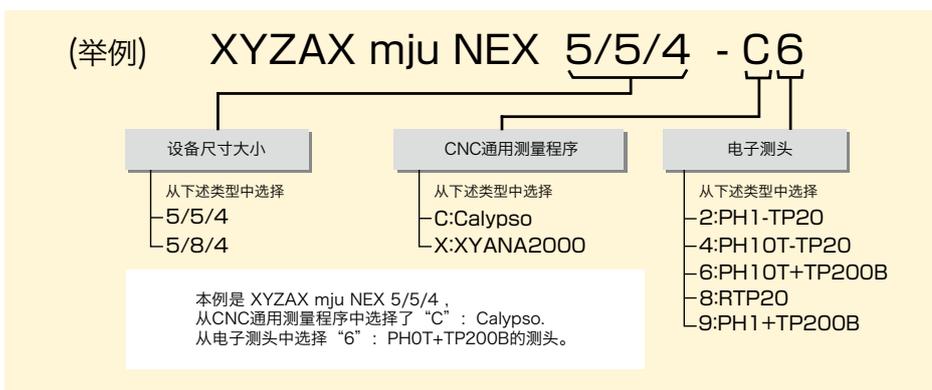
*3 在设备搬入前, 请确认搬入通道的高度, 特别是入口的高度。

注意及推荐: 使用Φ0.3mm测针时推荐以下的条件

*TP20/RTP20和低测力模块组合

*测针长度20mm以上(包含延长杆)

基本系统构成



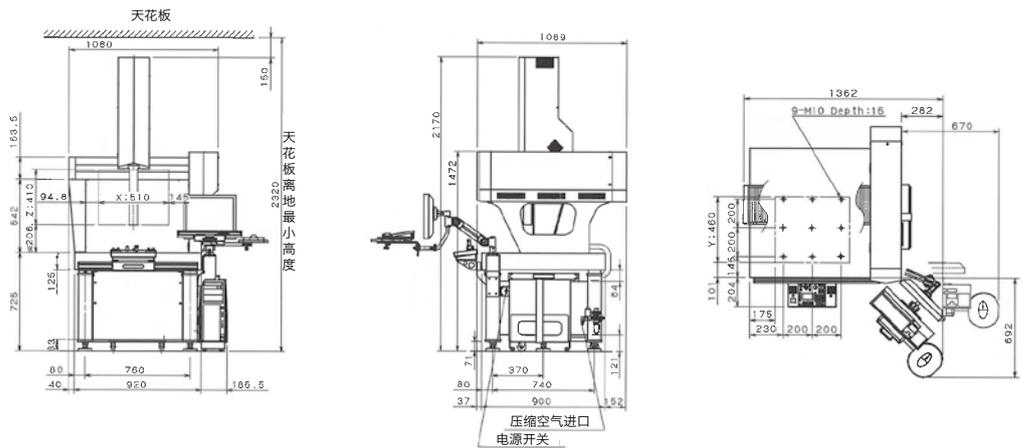
■ 选配 (另售)

- A 4 喷墨彩色打印机
- 打印机用小型推车
- 笔记本电脑
- 笔记本电脑一体式专用架台
附带防振橡胶、显示器臂、笔记本电脑放置台
- 系统机架
- MCR20/SCR200 测针交换架
- 各种模块
- 各种延长杆
- 各种测针
- 各种选配软件

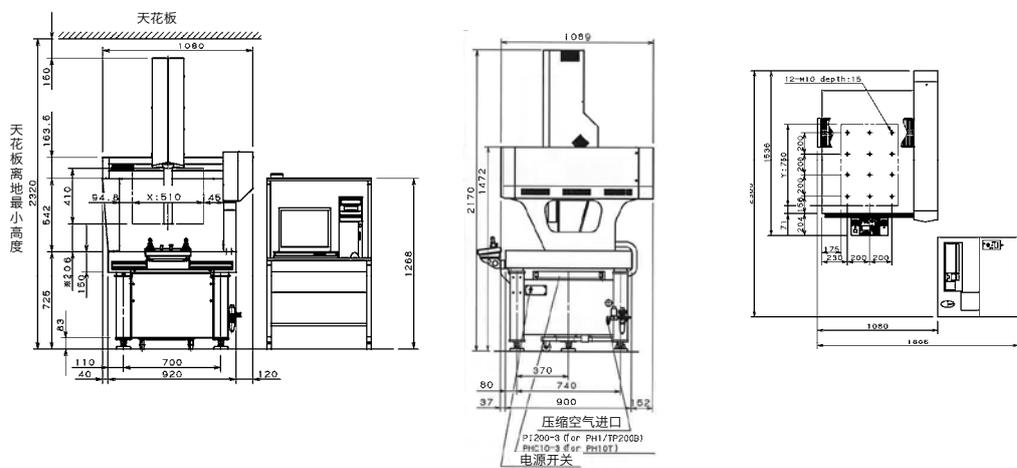
外观图 尺寸图 mju NEX

mju NEX 5/5/4

显示器保持架规格

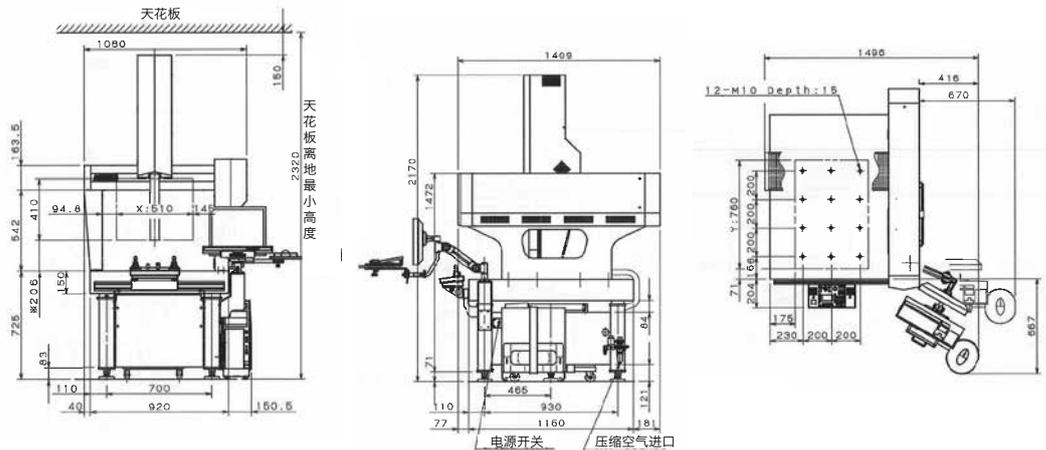


电脑台规格



mju NEX 5/8/4

显示器保持架规格



电脑台规格

